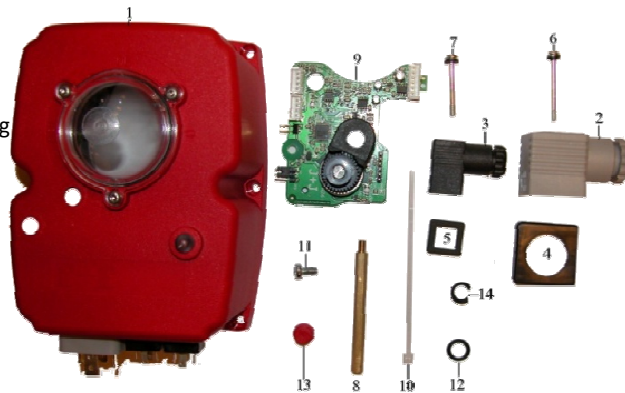


PIECES

- 1 1 Cover
- 2 1 4 pins grey power DIN plug
- 3 2 4 pins small black DIN plug
- 4 1 Rubber join for the big grey DIN plug
- 5 2 Rubber join for the small black DIN plug
- 6 1 Fixing screw for the grey DIN plug
- 7 1 Fixing screw for the black DIN plug
- 8 1 Hexagonal column
- 9 1 DPS 2005 positioner PCB
- 10 1 Plastic clamp
- 11 1 DIN 7985 M4X8 screw
- 12 2 O-ring
- 13 1 Cover plug
- 14 1 Plastic clip



PLEASE READ CAREFULLY BEFORE MOUNTING.

VERY IMPORTANT!!!! PLEASE FOLLOW THE INSTRUCTIONS STEP BY STEP

PREPARING THE COVER

J3C-20, 35 & 55 model: Assembly (option A) on (hole nº2) on the cover and (option B) on (hole nº1).

J3C-85 model: Assembly (option A) on (hole nº1) on the cover and (option B) on (hole nº2).

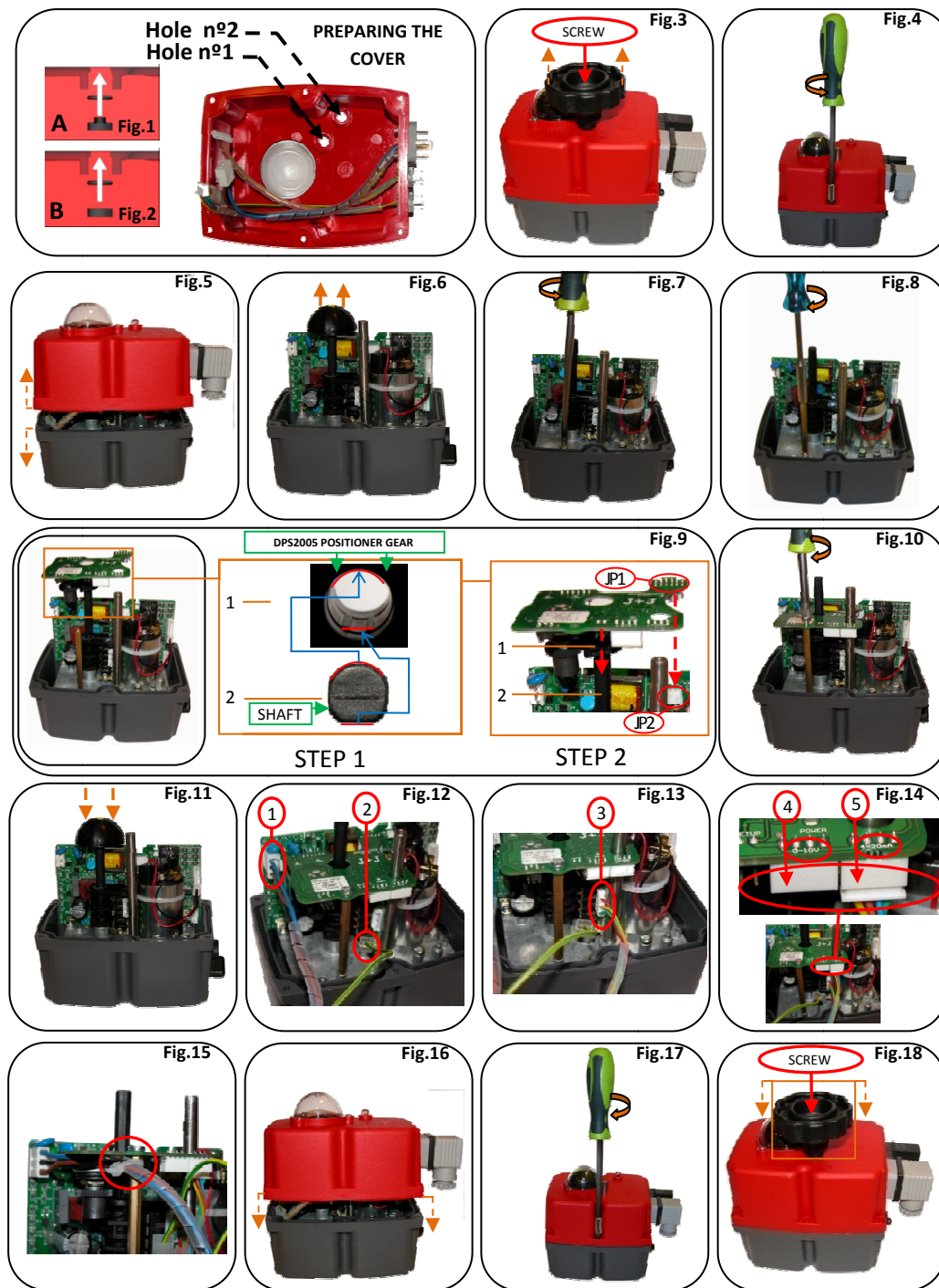
Option A: Insert the O-ring (12) firmly into the recess of the cover (hole nº1 or nº2), then fully insert the cover plug (13) (Fig.2).

Option B: Insert the O-ring (12) firmly into the recess of the cover (hole nº1 or nº2), then fully insert the plastic clip (14) (Fig.3).

TO CONVERT A STANDARD (ON-OFF) J3C ELECTRIC ACTUATOR INTO A MODULATING FUNCTION WITH POSITIONER, PROCEED AS FOLLOWS:

The unit must be disconnected from any electrical power or signal before installing.

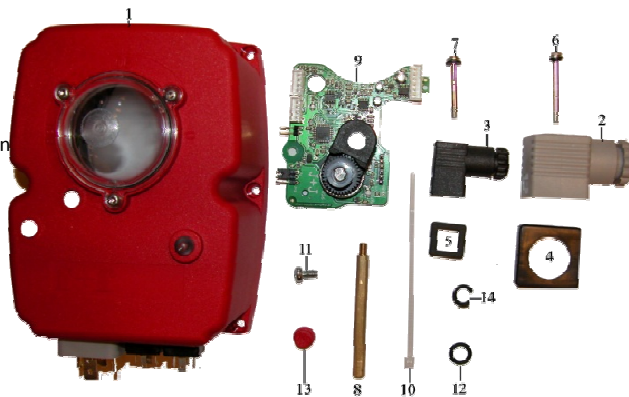
- 1: Unscrew the screw from the top of the hand wheel (Fig.3).
- 2: Unscrew the 6 cover screws (Fig.4).
- 3: Carefully lift the cover (Fig.5).
- 4: Carefully remove the position indicator (Fig.6).
- 5: Remove the screw from the base plate (Fig.7).
- 6: Fix the hexagonal column (8) on the base plate (Fig.8).
- 7: Mount the DPS2005 positioner PCB (9), matching the flat side of the shaft with the gear (Fig. 9, STEP 1). Press the DPS2005 positioner PCB (9) along the shaft until the DPS2005 positioner PCB connector (JP1) is plugged in the actuator PCB (JP2) (Fig. 9, STEP 2).
- 8: Fix the DPS2005 positioner PCB (9) to the hexagonal column (8) with the screw (11) (Fig.10).
- 9: Carefully insert the position indicator matching its flat sides with the flat sides of the shaft (Fig.11).
- 10: Connect the 3 pin power supply plug to the socket (1) (Fig.12) on the actuator PCB then connect the earth connector (yellow/green) cable into the socket (2) (Fig.12).
- 11: Connect the 5 pin (confirmation) plug into the socket on the vertical micro switch PCB (3) (Fig.13).
- 12: Connect the 4 pin (control signal) plug into the corresponding socket 4/20mA (5) or 0/10V (4) (Fig.14).
- 13: Fix the (blue, black and brown) cables by a plastic clamp (10) to the hexagonal column (8) (Fig.15).
- 14: Carefully mount the cover, minding the cables not to be pressed (Fig.16).
- 15: Fix the cover to the body by using the 6 screws (Fig.17).
- 16: Mount the hand wheel on the shaft and fix it by using the screw (Fig.18).



THE ACTUATOR IS READY TO WORK.

PIEZAS

- 1 1 Tapa
- 2 1 Conector grande gris 4 pins (alimentación eléctrica)
- 3 2 Conectores pequeños negros 4 pins
 - 1 para la señal de control
 - 1 para la señal de confirmación de posición
- 4 1 Junta conector grande gris
- 5 2 Juntas conector pequeño negro
- 6 1 Tornillo fijación conector grande gris
- 7 2 Tornillo fijación conector pequeño negro
- 8 1 Columna hexagonal
- 9 1 Electrónica posicionador DPS2005
- 10 1 Brida plástico
- 11 1 Tornillo DIN 7985 M4X8
- 12 2 Anillos torico
- 13 1 Tapón tapa
- 14 1 Casquillo tapa



PARA EVITAR AVERIAS SIGA ESTAS INSTRUCCIONES CUIDADOSAMENTE

PREPARACIÓN DE LA TAPA

MUY IMPORTANTE!!!!

Modelo J3C-20, 35 y 55: Montar la (opción A) en el (Agujero nº2) de la tapa y la (opción B) en el (Agujero nº1).

Modelo J3C-85: Montar la (opción A) en el (Agujero nº1) de la tapa y la (opción B) en el (Agujero nº2).

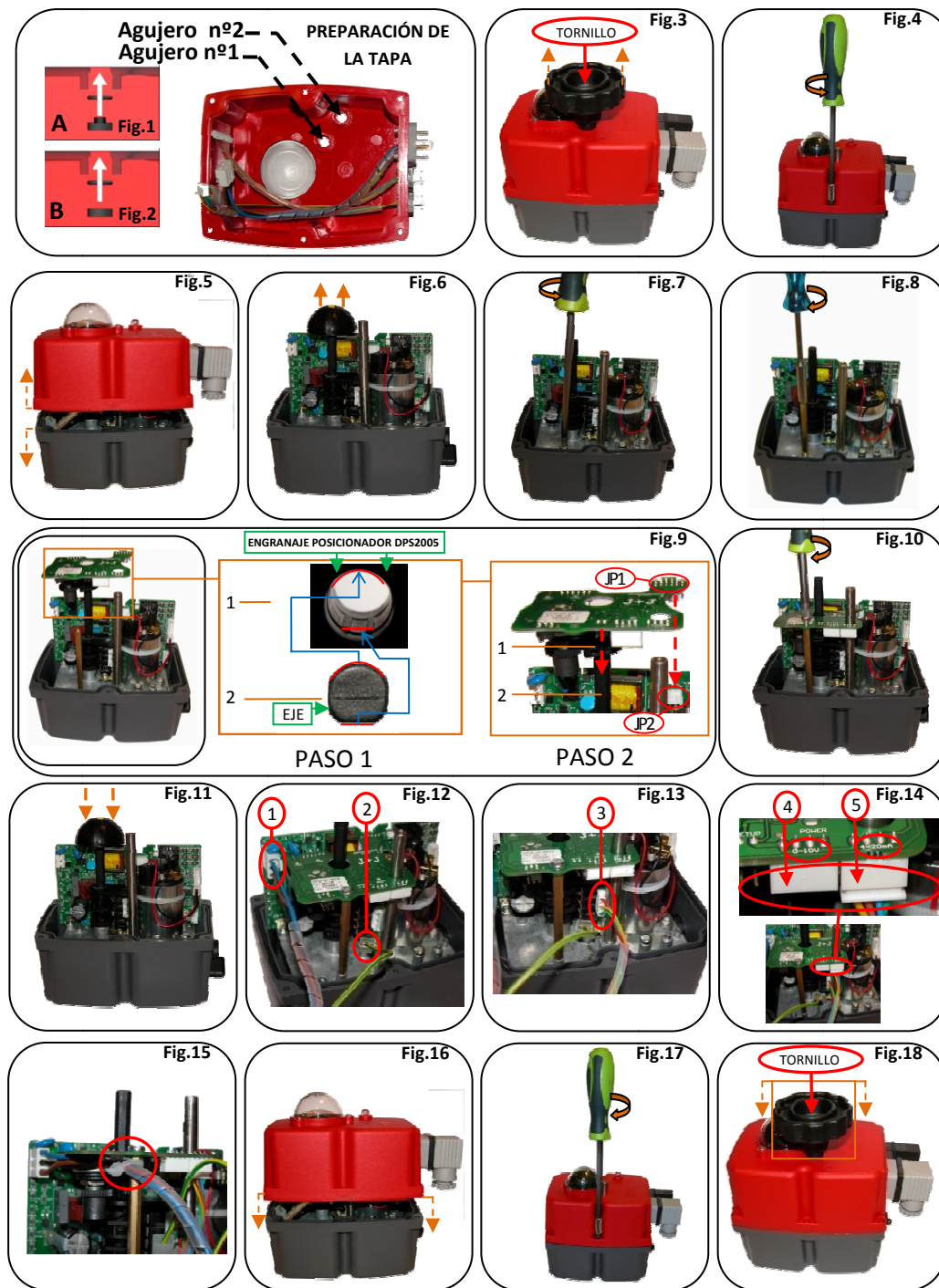
Opción A: introducir **anillo torico (12)** en el (Agujero nº1 o nº2) de la tapa seguido del **tapón tapa (13)** y presionar hasta su completa introducción (Fig.2).

Opción B: introducir **anillo torico (12)** en el (Agujero nº1 o nº2) de la tapa seguido del **casquillo tapa (14)** y presionar hasta su completa introducción (Fig.3).

PARA CONVERTIR UN ACTUADOR ELECTRICO STANDARD J3C (ON-OFF) A ACTUADOR CON POSICIONADOR PROCEDER DE LA SIGUIENTE MANERA:

La unidad debe ser desconectada de cualquier conexión a la red eléctrica o de señal antes de instalar el Kit.

- 1: Desatornillar el tornillo de sujeción del volante y extraerlo (Fig.3).
- 2: Desatornillar los 6 tornillos de unión entre la tapa y el cuerpo (Fig.4).
- 3: Retirar cuidadosamente la tapa. (Fig.5).
- 4: Retirar cuidadosamente el indicador visual de posición (Fig.6).
- 5: Desatornillar el tornillo situado en la chapa metálica del actuador (Fig.7).
- 6: Fijar la **columna hexagonal (8)** en la chapa del actuador (Fig.8).
- 7: Montar la **electrónica posicionador DPS2005 (9)**, haciendo coincidir el plano del eje con el del engranaje central (Fig. 9, PASO 1). Introducir el engranaje en el eje hasta que el conector de la electrónica posicionador DPS2005 (JP1) esté conectado con el conector (JP2) de la electrónica del actuador (Fig. 9, PASO 2).
- 8: Fijar con el **tornillo (11)**, la **electrónica posicionador DPS2005 (9)** con la **columna hexagonal (8)** (Fig.10).
- 9: Insertar cuidadosamente el indicador visual de posición haciendo coincidir sus tres planos con los del eje (Fig.11).
- 10: Insertar el conector de 3 pins de la tapa (corriente), en la base conector (1) (Fig.12) y insertar el conector de toma tierra (cable amarillo/verde) en la base conector (2) (Fig.12).
- 11: Insertar el conector de 5 pins de la tapa (confirmación), en la base conector (3) (Fig.13).
- 12: Insertar el conector de 4 pins de la tapa (señal), en la base conector (4) si desea trabajar en 0-10V y en la base conector (5) si desea trabajar en 4-20mA (Fig.14).
- 13: Fijar los cables (azul, negro y marrón) mediante la brida de plástico (10), a la columna hexagonal (8) (Fig.15).
- 14: Montar cuidadosamente la tapa, con cuidado de no aprisionar los cables (Fig.16).
- 15: Atornillar los 6 tornillos de unión entre la tapa y el cuerpo (Fig.17).
- 16: Montar el volante al eje y fijarlo mediante el tornillo (Fig.18).



EL ACTUADOR ESTA LISTO PARA TRABAJAR.